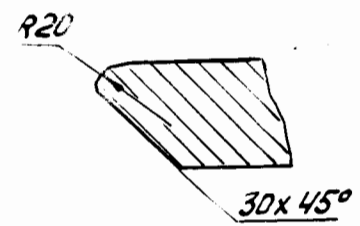
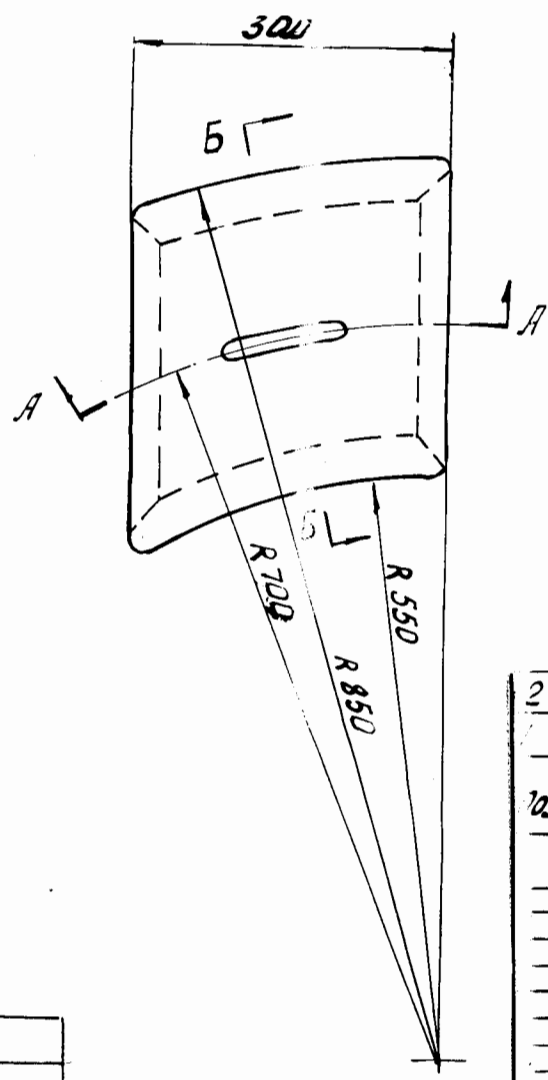
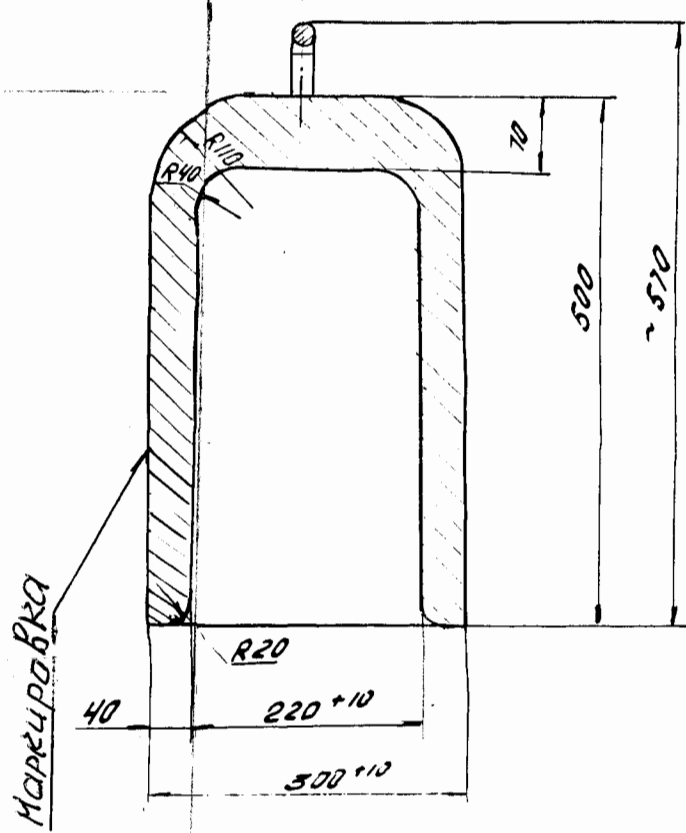
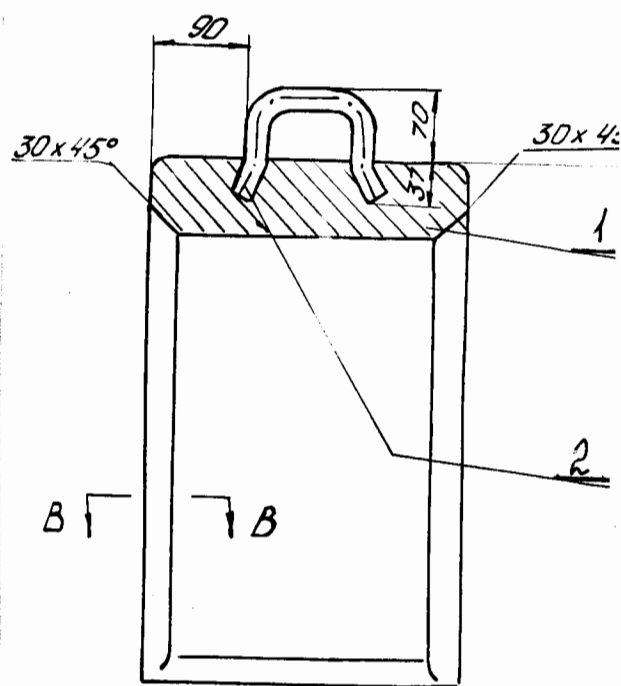


А-А

Б-Б (повернуто)



Б-Б
М 1:2

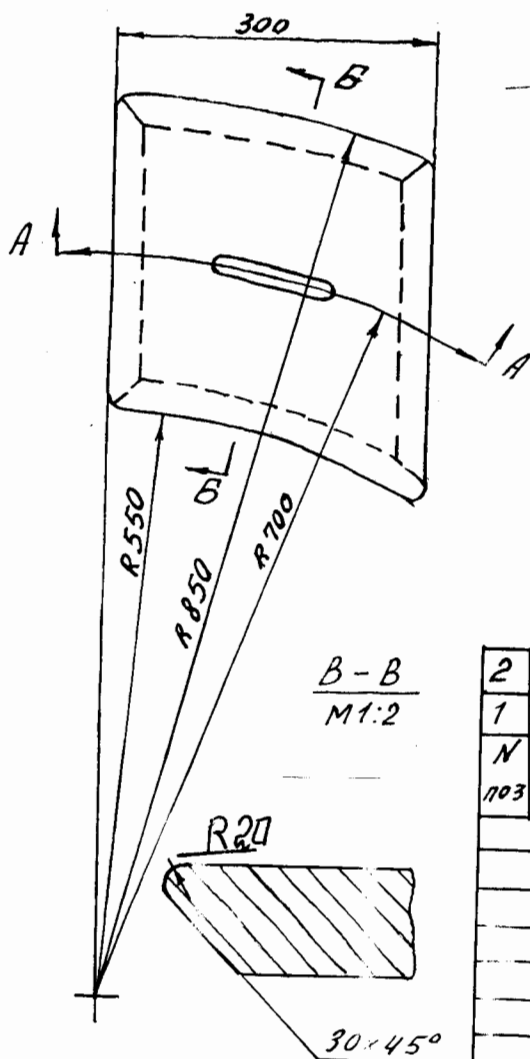
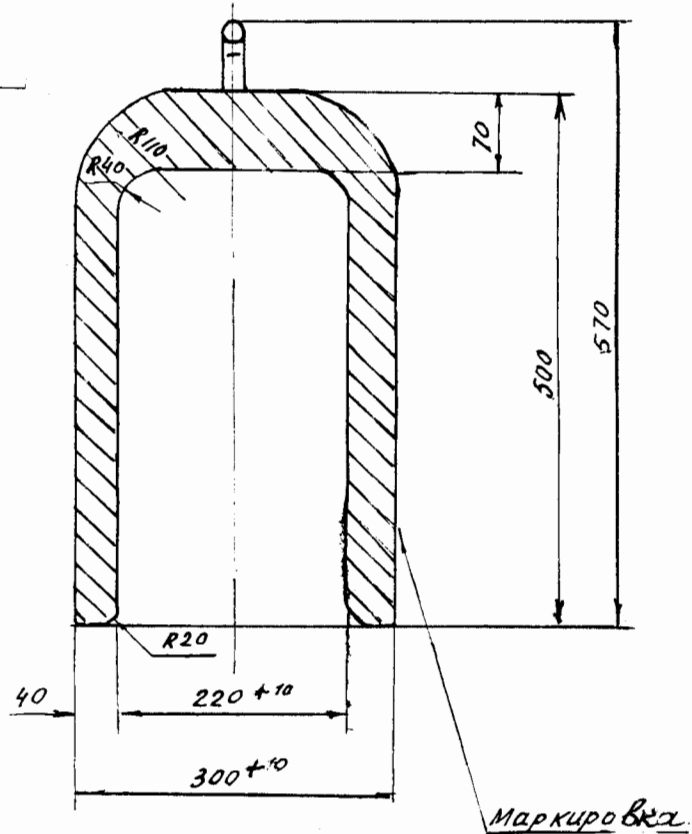
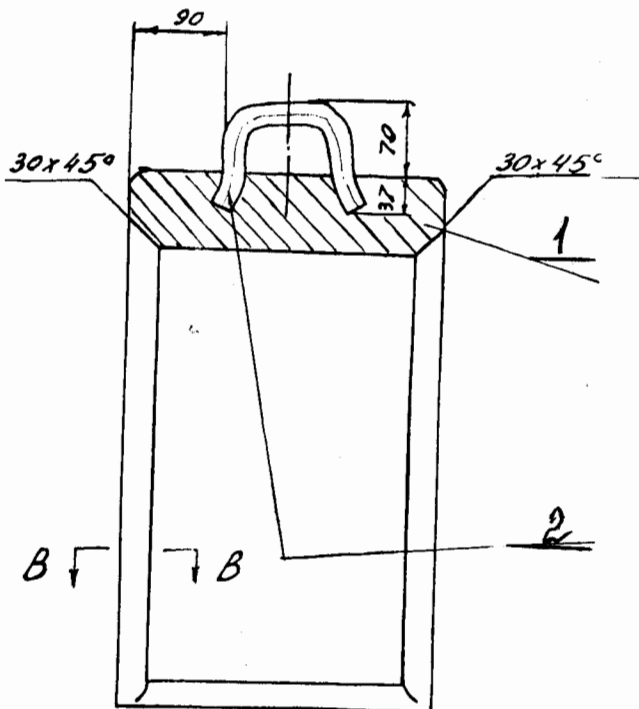
1. Неуказанные литейные радиусы 5 ± 10 мм.
2. Твердость после термообработки $HV \leq 217$.
3. Скобы по п. 2 разрешается устанавливать по усмотрению БРМ.

2	1362	115-1	Скобы по п. 2	С-265	Взкл	1	0,65	0,65
	1273.01	03	Броня ребра		110Г13А	1	134	134
105	Черт	ж	Наименование	Материал	Код	Лит	Общ	Вес в кг
Броня ребра							1273.01. 03	сб
							Листов	Лист
Модель							1273.01.03	Материал
Разработ							110Г13А	Вес в кг
Проверил							135	135
Руковод							М 1:5	1965
							Уралмаш	

Подп

A-A

Б-Б (повернуть)



1. Неуказанные литейные радиусы 5-10мм
2. Твердость после термообработки НВ < 217
3. Сколы поз. 2 разрешается устанавливать по усмотрению агм.

B-B
M1:2

2	1562.03.15-1	Скоба ф 20	с=265	Ст3кл	1	0,65	0,65	
1	1273.01.04 сд	Броня ребра		НОГТЗЛ	1	134	134	
N	N	Наименование			Материал	кол-во	Общ	Прим
поз	чертежа				Вес в кг			
						1273.01.04 сд		
Броня ребра								
						Листов	Лист	
						Вес в кг	135	
		Модель №	1273.01.04	Материал	НОГТЗЛ	Уралмашзавод		
		Разработ	Красулин					
		Проверил	Хинчу					
		Руководит	Мастеницкий					
1273.01.00						М 1:5		
чертежу						№ 1969		